

Titre Extracteurs Type ONEE

Modèle RQA 400



## Caractéristiques techniques / Données relatives au moteur

Débit maximal (m3/h)	5000
Puissance nominale (w)	300
Hz	50/60
Moteur (tr/mn)	1380
Pôles	4
Tension d'alimentation	380v triphasé
Vitesse (t/m)	1380
Poids aprox (kg)	7
Dimensions	50*50 cm

## Conditions climatiques

-20 C° et + 65 C°

## Documentation fournis avec l'extracteur :

- Guide d'installation
- Notice descriptive
- Notice technique
- Organigramme de fonctionnement
- Schéma de raccordement
- Guide de mise en service
- Manuel de réglage
- Catalogue descriptive de l'extracteur